



Сертификат соответствия
№ 3897/2022

Этим Inspecta Latvia подтверждает, что

Сталь для армирования бетона:
термически упрочнённые, ребристые стальные прутки для армирования
бетона, технический класс B500B, номинальный диаметр от 10 мм до 40 мм в
соответствии с Приложением

ПРОИЗВОДИМЫЕ:

АО «Узметкомбинат»

110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1, Республика Узбекистан
ИНН 200460222

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:

АО «Узметкомбинат», 110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1,
Республика Узбекистан

Сертифицированы согласно схеме сертификации, основанную на первоначальной
оценке и утверждении контроля процесса производства с последующим надзором,
включающим оценку контроля производства продукции.

LVS 191-1:2012 и LVS 191-1:2012/AC:2015

**Контроль процесса производства соответствует всем установленным
требованиям.**

Сертификат впервые выдан 18 мая 2022 года и остается в силе, если не меняются
условия соответствующего вышеупомянутого стандарта и связанная с ним
нормативная документация или существенно не меняются условия производства или
контроля процесса производства.

(следующий аудит – май 2025 г.)

20 мая 2024 года

Мартыньш Маскавс

Руководитель органа по сертификации



Сертификат составлен на 1 (одном) листе с приложением на 1 (одном) листе



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

СЕРТИФИКАТ



1. Химический состав и свариваемость

Технический класс	Химический элемент, % по массе					C _{eq}	Заметки
	C	S	P	Cu	N		
B500B	≤ 0,24	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,014	≤ 0,52	Анализ продукта

2. Механические свойства

Характеристики	Технический класс и критерии соответствия		Заметки
	B500B		
Предел текучести, R _e (N/mm ²)	500		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,95
Коэффициент растяжения / предела текучести, R _m /R _e (-)	≥ 1,08		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Фактическое значение предела текучести / заданное значение коэффициента текучести, R _{e,act.} /R _{e,nom.} (-)	≤ 1,30		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Полное удлинение при максимальной силе, A _{gt} (%)	≥ 5,0		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Производительность сгиба	+90°/-20°	5d, если d ≤ 16	проходит
		8d, если 16 < d ≤ 25	
		10d, если d > 25	

3. Размеры, масса на метр и допуски

Характеристики	Критерии соответствия									
	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0	
Номинальный диаметр, мм	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0	
Масса на метр										
номинальное значение, кг / м	0,617	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,86	
толерантность, %	± 4,5									
Геометрия поверхности										
высота ребра (h), мм	0,03d ≤ h ≤ 0,15d									
расстояние между ребрами (c), мм	0,4d ≤ c ≤ 1,2d									
угол наклона ребра к оси прутка, (β)°	35° ≤ β ≤ 75°									
минимальная относительная площадь смятия (f _R)	0,040	0,056								
проекция поперечных ребер на плоскость, перпендикулярную оси прутка, %	≥ 0,75πd									
наклон боковой поверхности ребра, (α)°	> 45									
высота продольного ребра, мм	≤ 0,15d									

20 мая 2024 года



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Мартыньш Маскавс

Руководитель органа по сертификации

